

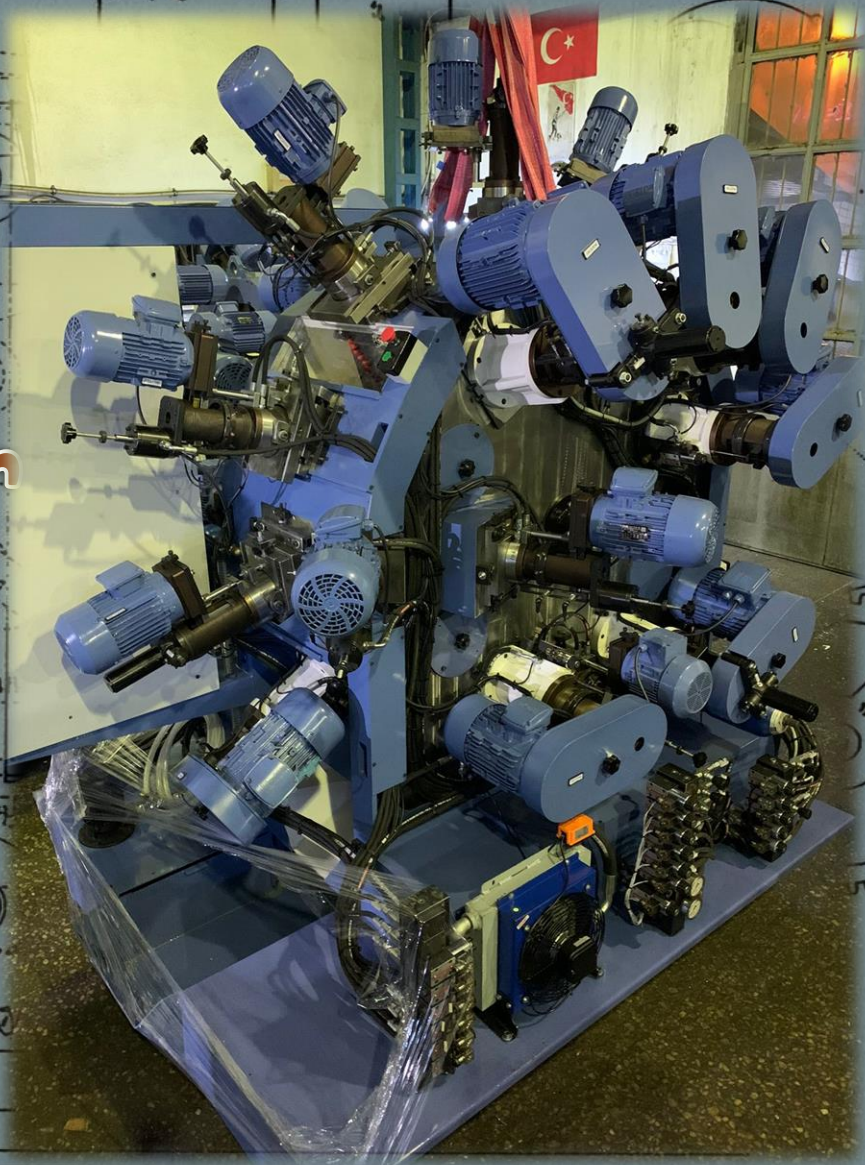
Dr. Cnc Teknoloji Makine

Ltd. Şti

Zihninizi
AÇIK

TUTUN

www.drcnc.com.tr



DR.CNC
Makine

ORIGINAL
ORIGINAL OF
MADE IN TURKEY
ORIGINAL



2023

HAKKIMIZDA

- 2004 yılından itibaren hidrolik, pnömatik makine imalatı, yedek parça ve revizyon işlerini üstlenmekte olup 2017 yılında DR. CNC TEKNOLOJİ MAK. SAN.TİC.LTD.ŞTİ., TEKNİK TRANSFER MAKİNA ünvanı ile faaliyete geçen firmamız bunun yanı sıra 24 saat teknik hizmetini vermektedir.
- İstek üzerine ise testere ve kollektör makineside yapmaktadır.
- Transfer Tezgahının Tanımı:
- Büyüklüğü ve imalat yöntemine göre değişen sayıda parçanın döner bir tambur üzerine bağlanarak her konumda ayrı bir işlemin gerçekleştiği bir tezgahdır. Tamburun dönüş sonrasındaki konumu %0,2 hassasiyetle gerçekleşir.
- Demir,çelik,pirinç,alüminyum,zamak gibi malzemelerin delik delme , tornalama, frezeleme, diş çekme,iç ve dış kanal açma,raybalama gibi operasyonları yapılabilmektedir.
- Tezgah isteğe göre düşey ve yatay tamburlu olarak imalatı yapılp,PLC sistemi ile kumanda edilir.Özellikle sıvı ve gaz armatürlerinin (musluk,vana,bağlantı elemanları vs.) menteşelerin özel yatakların işlenmesinde kullanılır.

İMİALATHANEMİZ

1



ANA AKSAMLARI

2

Ana Gövde

Gövde Talaş Bor Yağ Tekne Grubu

Sabit Tambur

8-12 Köře Döner Tambur

Döner Tambur Mili

Kayıt Grubu ve ene Sistemi

Takım Tutucu (ISO 40)

Tornalama nitesi

Açarkafa nitesi

Klavuz nitesi

Hidrolik Aksamlar

Elektrik Aksamlar Motorlar

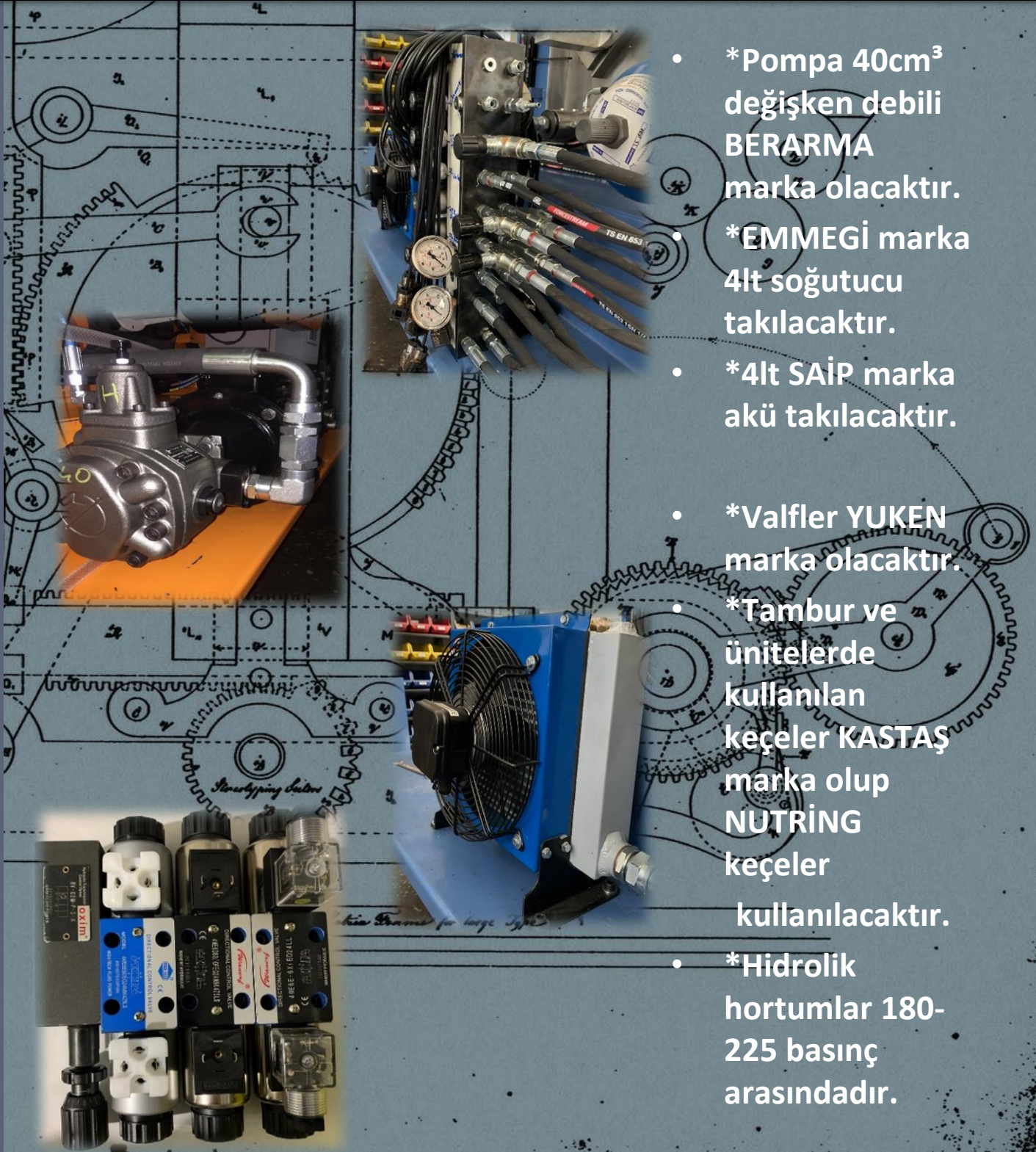
X – Y – Z – B niteler

Otomatik niteler 20 * 20 mm – 50*50 mm



HİDROLİK AKSAMLARI

3



- *Pompa 40cm³ değişken debili BERARMA marka olacaktır.
- *EMMEGi marka 4lt soğutucu takılacaktır.
- *4lt SAİP marka akü takılacaktır.
- *Valfler YUKEN marka olacaktır.
- *Tambur ve üniterde kullanılan keğeler KASTAŞ marka olup NUTRING keğeler kullanılacaktır.
- *Hidrolik hortumlar 180-225 basınç arasındadır.

ANA GÖVDE TAMBUR ÖZELLİKLERİ

4

Ana Gövde: Makinemizin iskeleti olan 40mm kalınlığında ST37 kalite malzemeden kullanılmaktadır.

Gövde Talaş Bor Yağ Tekne Grubu: Taban sacı 8mm yan saclar 6mm kalınlığında birbirine kaynak yapılarak ST37 kalite malzemeden oluşturulur.

Sabit Tambur: Tezgahımızın iki tamburundan biri olan sabit tamburumuz ana gövdeye sıfır hassasiyetle monte edilip GG26 pik döküm malzemesinden kullanılmaktadır.

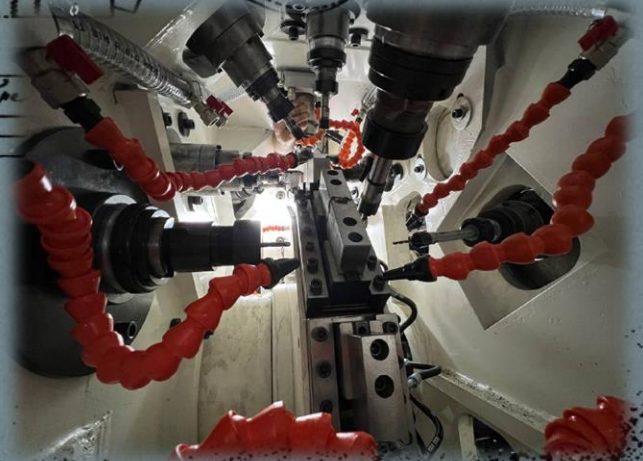
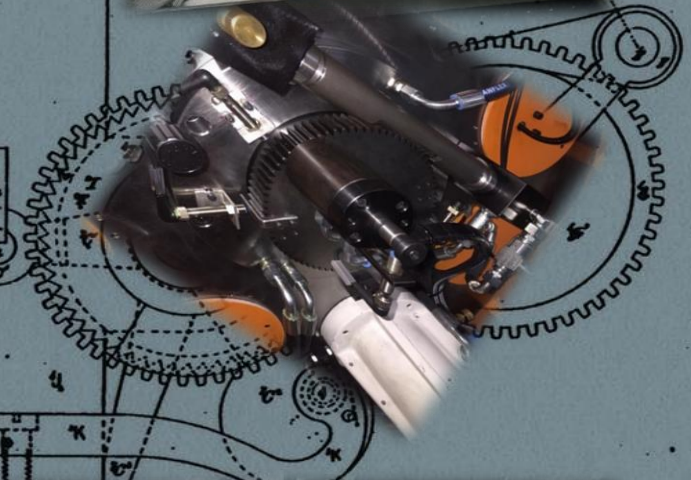
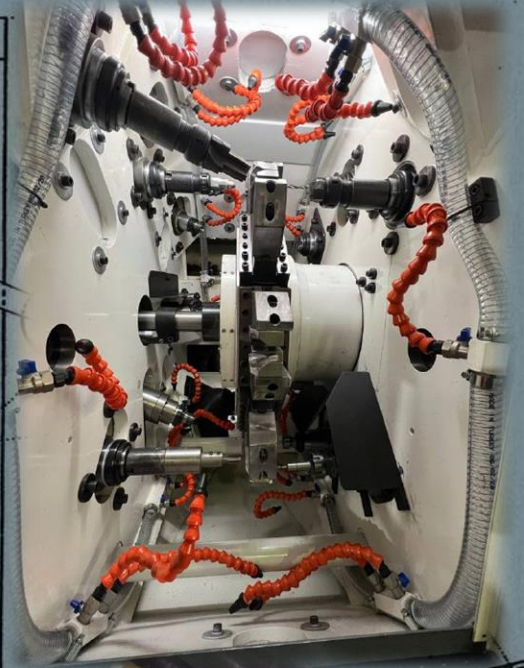
Döner Tambur: Sabit tamburla birleştirilerek tambur miline monte edilir.GG26 pik döküm malzemesi kullanılmaktadır.

Tambur çevirme grubu kramiyer dişlisi ile dönmektedir.

Tambur çevirme grubu ileri ve geriye aynı hızla dönüp kısıcılarla ayarlanıp takımları sökmek için tambur manuel isteğe göre kısık kısık dönebilir.

Tambur kilitleme dişlisi iki sabit bir hareketli dişliyle kitleme yapıp %2 hassasiyetle çalışmaktadır.Malzemesi 4140 ıslah çeliği olup sulanıp taşlanır.

Tambur Mili: 4140 ıslah çeliği malzemesinden kullanılır.Krom kaplatılıp hassas(%1-2) bir şekilde taşlanıp monte edilir.



ÜNİTE VE ÇENE ÜRETİM

5



YAPTIĞIMIZ MAKİNALARIN NUMUNE ÜRÜNLERİ

6

HAM MADDELERİMİZ:
PRİNÇ, DÖKÜM PRİNÇ,
ALÜMİNYUM,
METAL ÇELİK

BANYO GRUBU
FIRIN GAZ VANA
OTOMOTİV
MEKANİK TESİSAT
BORU BAĞLANTILAR



ÇENE VE TAKIM TUTUCU SİSTEMLERİ

7

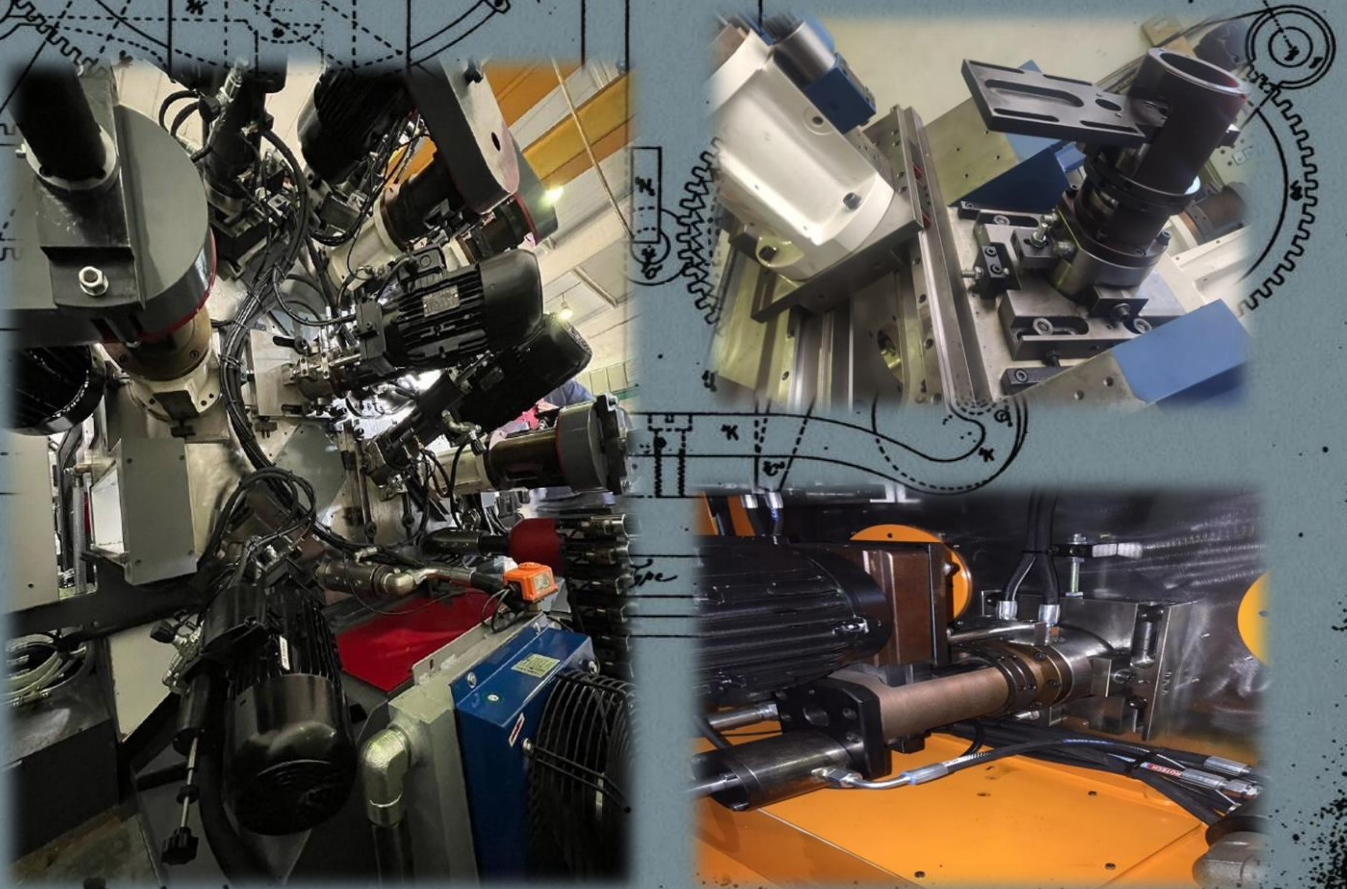
- **Kayıt Grubu ve Çene Sistemi:** Döner bir tambur üzerine eşit açılarla bağlanıp her konumda ayrı bir işlem gerçekleştirilir. Çelik dökümden kullanılıp GG60 kalitededir. Ayrıca içerisinde çalışan iç kayıt grubu 1040 çelik imalatta kullanılan çene sistemimiz 1040 çeliği malzemeden kullanılıp isteğe göre ısıl işlem yapılabilir.

- **Takım Tutucu(ISO40):** Kendi imalatımızda olup 1050 imalat çeliği malzemesinden yapılmaktadır.



ÜNİTELER

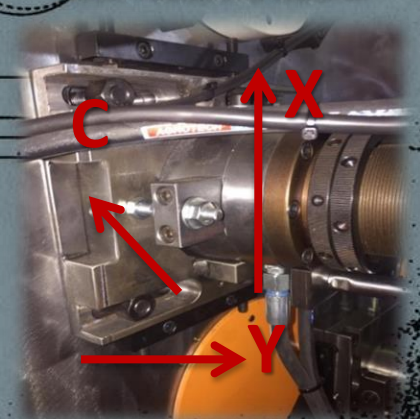
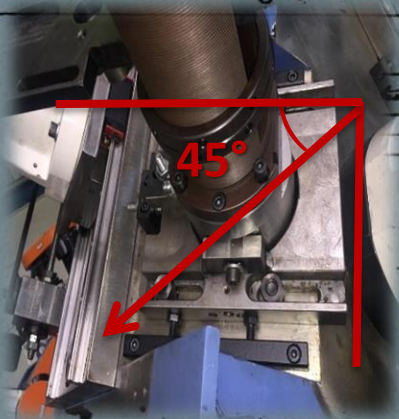
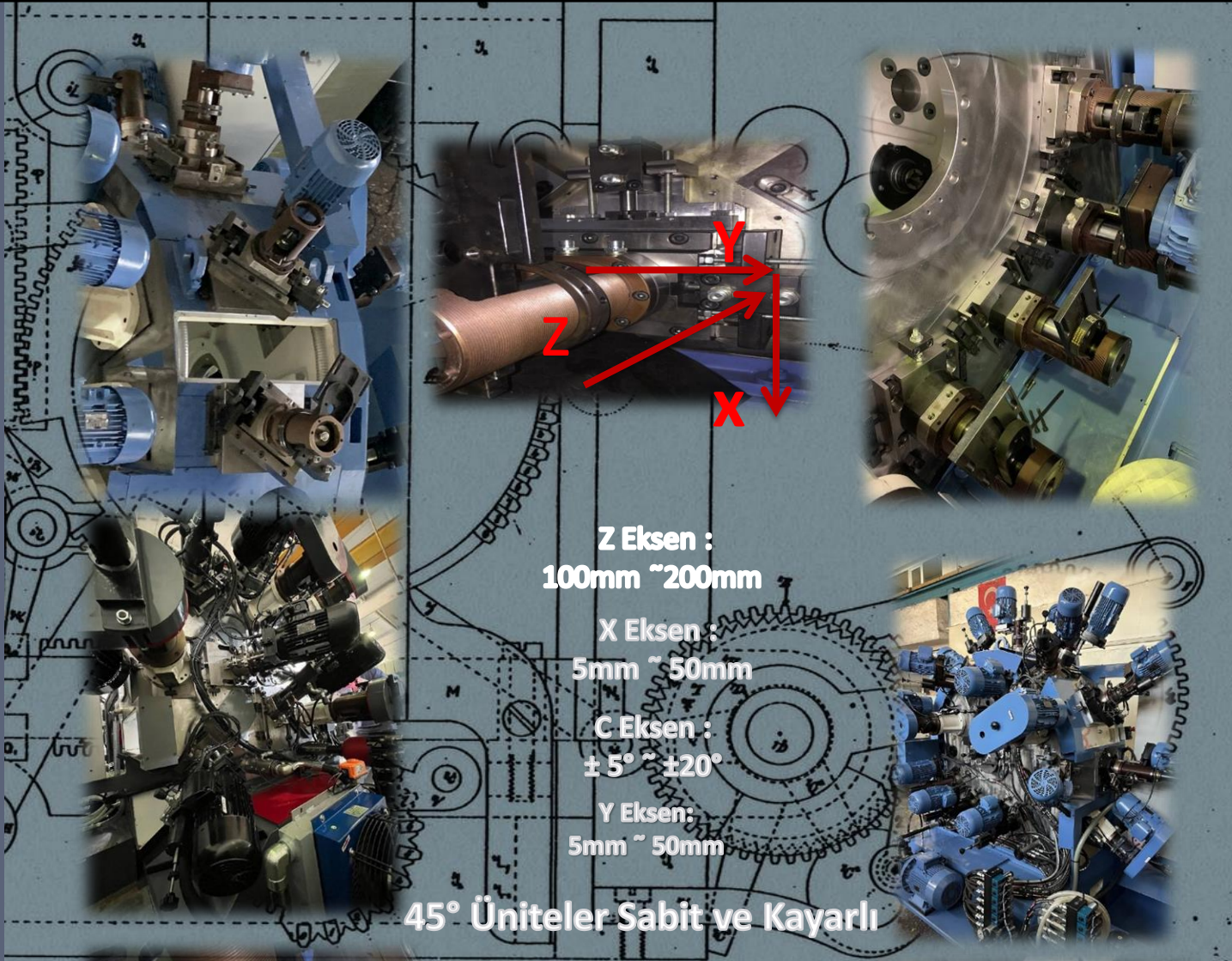
- Tornalama, Açarkafa, Klavuz Üniteleri: Ünite fener mili dövülmüş olup sementa Mn16 Cr5 malzemesi kullanılmakta,
- Ünite fener mili %1 hassasiyetle dönmekte,
- Ünite fener mili rulmanları konik olup FAG marka olarak ,
- Ünite fener, bronz ve arka rulmanlar ORS marka olarak ,
- Ünite borusu kromlu olup taşlanmakta,
- Ünite ana gövdemiz GG26 pik döküm malzemesinden yapılmaktadır ve tornalama işlemi bittikten sonra hassas bir şekilde taşlanmakta,
- Ünite ana gövdemizin içerisinde çalışan fener milinin monte edildiği hareketli ünite borumuz ST37 kalite çelikten kullanılıp tornalama işlemi bittikten sonra krom kaplatılıp hassas bir şekilde taşlanmakta ve birbirine monte edilmekte
- Açarkafa mekanizması GG26 pik döküm malzemesi kullanılıp içerisinde çalışan piston grubu 1040 çeliğinden yapılmakta,



ÜNİTE ÖLÇÜLERİ

9

Ünitelerimizin Maksimum Minimum Değerleri



ELEKTRONİK AKSAMLARI

10

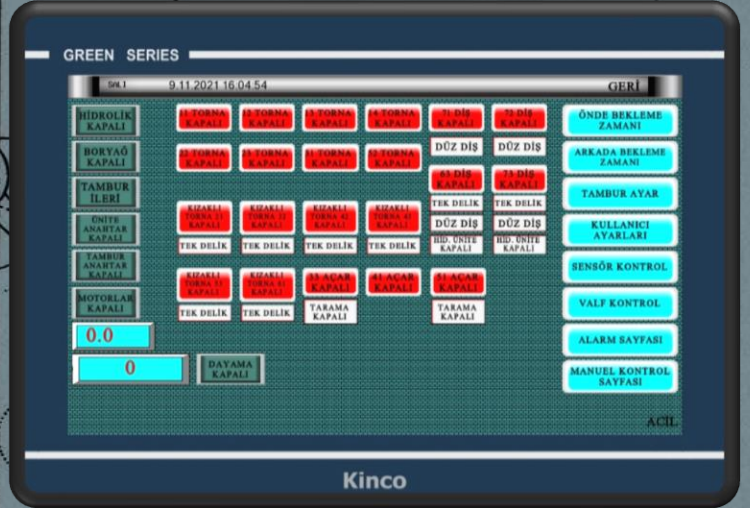
- Ekran KINCO marka dokunmatik ekran

- Şalt malzeme SCHNEIDER marka

- Sensör ve sensör kabloları SICK ve LEUZE marka

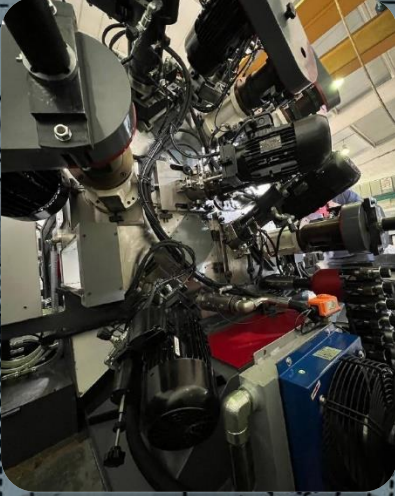
- PLC DELTA marka

- Sürücü ALLEN –BRADLEY marka



YAPTIĞIMIZ MAKİNELER

11



ATÖLYEMİZ

12



Otomotiv Sanayi



Sihhi Tesisat Ekipmanları



Gaz Armatürleri



Kilit ve Mobilya Ekipmanları



GENEL REFERANSLARIMIZ



ÇÖZÜM ORTAKLARIMIZ



www.drcnc.com.tr

DR.CNC
MAKİNA



Tel : +90 216 417 1787 (Pbx)

Gms : +90 534 962 88 38

e-mail : info@drcnc.com.tr

Adres : 9/18-Bostan Sok. Bostancı Kadıköy / İST. TURKEY

Fabrika Adresi : Dudullu Org. San. Bölgesi İmes Sanayi Sit.

C Blok No : 10 Ümraniye /İST.

Tel : +90 216 527 60 40

Dr Cnc Teknoloji Makine San. Ve Dış Tic. Ltd. Şti.